



STONEGLASS®

PARAMETRI DI LAVORO WORKING PARAMETERS

cod. 7399 - DISCQ
RPM 1600-2000

cod. 7579 - FK08PCD
RPM 2000-2500 in funzione di materiali piu' o meno ricchi di ferro o quarzo
Avanzamento circa 60-80mm/min
Profondità massima per passata 5-8mm
Abbondante utilizzo d'acqua sia internamente che esternamente

cod. 7578 - FK05PCD
RPM 2500-3000 in funzione di materiali piu' o meno ricchi di ferro o quarzo
Avanzamento circa 60-80mm/min
Profondità massima per passata 5-8mm
Abbondante utilizzo d'acqua sia internamente che esternamente

cod. 7299 - DFR00152
RPM 12000.
Avanzamento a seconda dello spessore; se dovete usarla su spessore 15-19mm 600-700 mm/min.

cod. 7493 - DOFNS00132
RPM 5000-6000
Asportazione 0,3-0,4 mm
Avanzamento 300-400 mm/min

cod. 100 - PUNTE PER TRAPANO
Da usare a rotazione, senza percussione

cod. 7043 - 2943 - 5501 - DFR90192-90061-90027
RPM 7000-8000 avanzamento 500mm/min asportazione max 2 mm per ogni step

cod. 7632 - FIPPCD
RPM 7000-8000
Avanzamento circa 200-250mm/min
Profondità massima per passata 2mm
Abbondante utilizzo d'acqua sia internamente che esternamente
Si consiglia vivamente l'entrata "in scivolata"

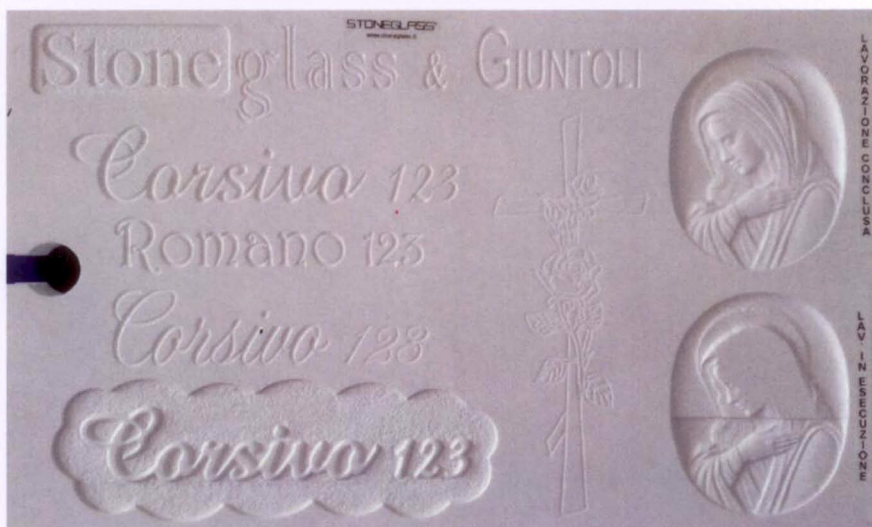
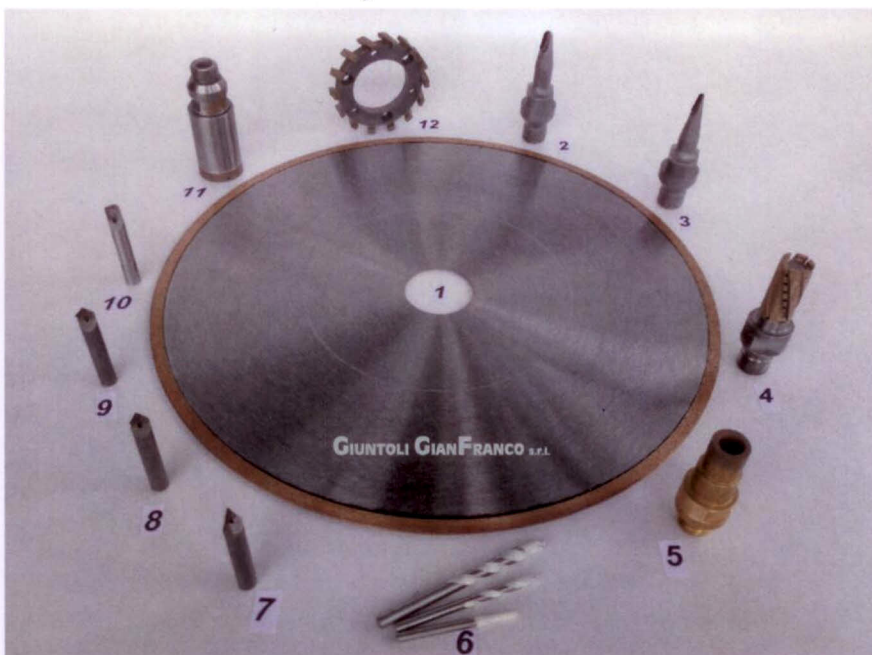
cod. 6193 - DOFGR000035
RPM 1800-2000
Avanzamento 30-40mm/min

cod. 7631 - DRI70482
RPM 4800
Avanzamento 600-700mm/min
Asportazione step 4 mm

*N.B. Utensili "fragili" da usare con la dovuta cautela

*N.B. Breakable tools to be used with caution.

MERCE DISPONIBILE: frese sagomate, mole periferiche CNC profili sagomati, mole lucidanti



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

n.1 cod.7399 KD-C.RIM DISCO DIAMANTATO d.400X53.2XH8 GL.STONE

n.2 (*) cod.7579 FK08PCD FRESA 1/2Gas 8x15mm POL per sgrossare alti e basso rilievi

n.3 (*) cod.7578 FK05PCD FRESA 1/2Gas 5x15mm POL per rifinire alti e basso rilievi

n.4 cod.7299 DT DFR00152 FRESA VETRO SOFT D20 UT.40 6 per taglio con CNC

n.5 cod.7493 DT DOFNS000132 FOR.DR.BIT FNT0 Sbl75D20 fresa d.20mm x ribassi e filotop

n.6 cod.100 - PUNTE VIDIA PER TRAPANO (2,5-3-3,5-4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-15-16-18-20)

n.7 (*) ccod.7043 - DT DFR90192 PUNTA SCRITTURA POL 35°L55 inclinazione 35°

n.8 (*) ccod.2943 - DT DFR90061 PUNTA SCRITTURA POL D10 A60° inclinazione 60°

n.9 (*) ccod.5501 - DT DFR90027 PUNTA SCRITTURA POL D10 A90° inclinazione 90°

n.10 (*) ccod.7632 - FIPPCD FRESA PIANA mm10 POL fresa piana per arte funeraria

n.11 cod.6193 - DT DOFGR000035 FORETTO GRA D35 L1-50H95 1/2G (disponibili dal diametro 6mm al diametro 100mm)

n.12 cod.7631 - DT DRI70482 MC1 1A1R MOLA SCASSO D85 T20H50 SET D301 mola da scasso diametro 85mm per sbancatura

GIUNTOLI GIANFRANCO s.r.l.

Via dell'autostrada 21 - 51019 PONTE BUGGIANESE (PT)
Tel. 0572 930394 - 0572 635068 - Fax +39 0572 931098
e-mail: info@giuntoligianfranco.it

Linea